



TOPWELD H01N2-D

Cable extra flexible, especial para soldadura.

UNE-EN 50525-2-81 / IEC 60245

DISEÑO

1. Conductor

Cobre electrolítico extra flexible, clase D según UNE-EN50525-2-81

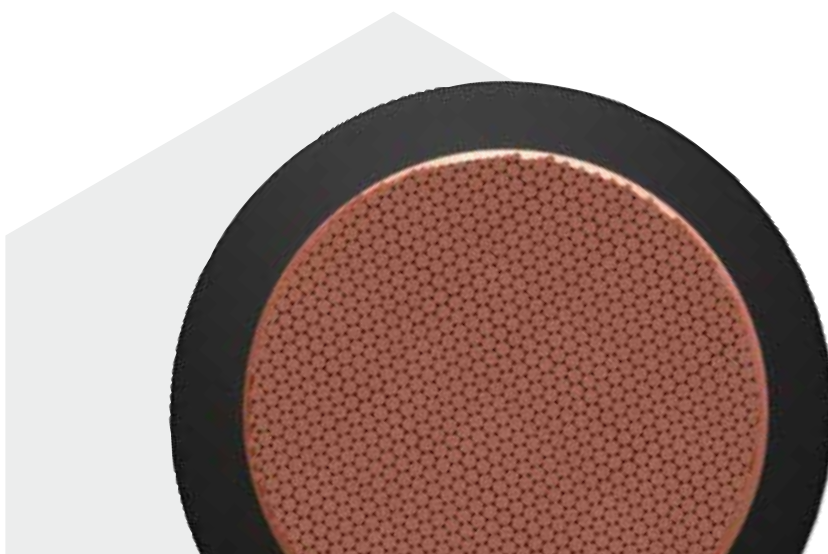
2. Cubierta

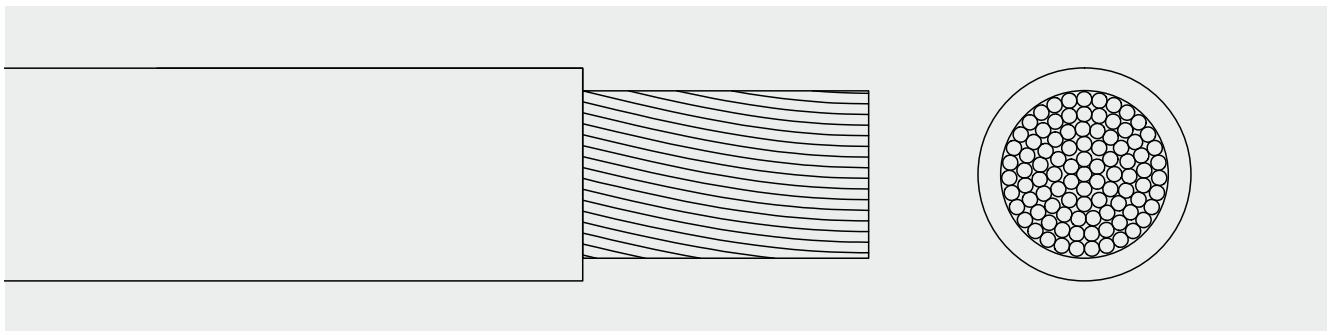
Goma flexible de color negro.

APLICACIONES

El cable Topweld H01N2-D ha sido especialmente diseñado para transmitir altas corrientes entre el generador de soldadura y el electrodo. Su flexibilidad facilita el uso de la herramienta de soldadura y evita la formación de nudos en el cable que podrían causar la rotura interna del conductor. También es apto para máquinas de soldar automáticas, cintas transportadoras y líneas de montaje o producción, como líneas de montaje de automóviles.

Este render es un ejemplo de las diversas configuraciones de este cable. Puede ser suministrado en diversas secciones y número de conductores.





CARACTERÍSTICAS



Características eléctricas

BAJA TENSIÓN 100/100V



Norma de referencia

UNE-EN 50525-2-81 / IEC 60245



Certificaciones

Certificados
CE
HAR
AENOR
RoHS



Características térmicas

Temp. máxima del conductor: 85°C
Temp. máxima en cortocircuito: 250°C (máximo 5 s).
Temp. mínima de servicio: -20°C (servicio móvil).



Características frente al fuego

No propagación de la llama según UNE-EN 60332-1 e IEC 60332-1.



Características mecánicas

Radio de curvatura: 5 x diámetro exterior.
Resistencia a los impactos: AG2 Medio.



Características químicas

Resistencia a grasas y aceites: excelente.
Resistencia a los ataques químicos: buena.



Presencia de agua

Presencia de agua: AD3 aspersión.



Otros

Marcaje: metro a metro.



Condiciones de instalación

Al aire.



Aplicaciones

Uso industrial.
Servicio móvil.
Robótica.
Soldadura.

